

**COMUNICAZIONE EMOLUMENTI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA AI SENSI
DELL'ART. 14, COMMA 1 TER, DEL D.Lgs. 33/2013**

Il sottoscritto Stefano Mosconi in qualità di Dirigente Settori Tecnici di CON.AMI,

COMUNICA,

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1 ter, del D.Lgs. 33/2013

di aver percepito nell'anno 2022, i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, intesi quale sommatoria fra il compenso relativo all'incarico ricoperto presso il CON.AMI e gli eventuali compensi connessi ad altre cariche/incarichi ricoperti: Euro 96.311,00 (Importo al lordo dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali).

Il sottoscritto dichiara infine di essere stato informato che i dati personali forniti verranno diffusi sul sito web del CON.AMI per finalità di trasparenza ai sensi del D.Lgs. 33/2013 e s.m.i., nel rispetto della normativa in materia di protezione dei dati personali di cui al D.Lgs. 196/2003 e al Reg. Europeo 679/2016.

Il sottoscritto attesta, ai sensi del D.P.R. 445/2000, che le suddette informazioni corrispondono al vero.

Data 31/07/2023

