

**COMUNICAZIONE EMOLUMENTI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA AI SENSI
DELL'ART. 14, COMMA 1 TER, DEL D.LGS. 33/2013 (ANNO 2026, REDDITI 2025)**

Il sottoscritto STEFANO MOSCONI in qualità di DIRIGENTE di CON.AMI,

COMUNICA,

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1 ter, del D.Lgs. 33/2013

di aver percepito nell'anno 2025, i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, intesi quale sommatoria fra il compenso relativo all'incarico ricoperto presso il CON.AMI e gli eventuali compensi connessi ad altre cariche/incarichi ricoperti: Euro 120.329 (Importo al lordo dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali).

Consapevole delle sanzioni penali previste della normativa vigente e, in particolare, dall'articolo 76 del D.P.R. n. 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci o non veritiere, confermo quanto sopra dichiarato.

Il sottoscritto dichiara infine di essere stato informato che i dati personali forniti verranno diffusi sul sito web del CON.AMI per finalità di trasparenza ai sensi del D.Lgs. 33/2013 e s.m.i., nel rispetto della normativa in materia di protezione dei dati personali di cui al D.Lgs. 196/2003 e al Reg. Europeo 679/2016.

Data 24/04/2026

Il dichiarante

